

Andrychów, 27.11.2017 r.

**ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY CENOWEJ NR : -TECH-RPMP-1/2017
w ramach projektu pn.**

„Opracowanie technologii napełniania żywicy epoksydowej grafenem i nanorurkami, wieloosiowego druku 3D oraz nawijania włóknem ciągłym celem wytworzenia wysokociśnieniowych zbiorników kompozytowych V generacji”

realizowanego zgodnie z umową o dofinansowanie nr RPMP.01.02.01-12-0752/16-00 zawartą w ramach działania 1.2: Badania i innowacje w przedsiębiorstwach, Poddziałanie 1.2.1: Projekty badawczo-rozwojowe przedsiębiorstw w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014-2020

I. ZAMAWIAJĄCY:

TECHPLAST SP. Z O.O.

Adres: ul. Rzymska 4, 34-122 Wieprz

Tel. 33 875 29 88

Faks. 33 875 29 88

Adres e-mail: biuro@techplast.net

Internet: <http://www.safercylinders.net/>

NIP: 6772147485

Regon: 357190254

II. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTU:

Adam Saferna

tel. +48 501 192 020

e-mail: adam@techplast.net

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Zamówienie realizowane będzie zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”.

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem Zamówienia jest projekt, realizacja i dostawa wraz z późniejszym uruchomieniem oraz próbami odbiorowymi modułów urządzenia, prototypowego pod nazwą STANOWISKO DO BADAŃ CIŚNIENIOWYCH wg poniższej specyfikacji oraz zgodnie projektem ramowym stanowiska przekazany przez zamawiającego (po uprzednim podpisaniu umowy poufności jako załącznik nr 4 do niniejszego postępowania).

Zamówienie obejmuje następujące moduły:

- Komora robocza do stanowiska do badań wysokociśnieniowych
- Stacja zasilania hydraulicznego do stanowiska do badań wysokociśnieniowych

- Zespół multiplikacji ciśnienia do stanowiska do badań wysokociśnieniowych
- Zespół kontroli przebiegu próby ciśnieniowej do stanowiska do badań wysokociśnieniowych

Wymagania ogólne dla wszystkich komponentów stanowiska

1. Wszystkie moduły mają na celu współpracę między sobą oraz dodatkowymi elementami, aby realizować testy wysokociśnieniowe wytrzymałościowe i zniszczeniowe według norm: PN-EN 12245+A1:2012 i ISO 11119-3:2013.
2. Pełna zgodność wymiarów i połączeń z projektem ramowym zleciennodawcy (dostępny po podpisaniu umowy poufności). Ogólne wymiary pomocne w ocenie zadania są przedstawione w następujących punktach.
3. Każdy z modułów posiada niezależny układ sterownia i można nim sterować za pomocą jednego połączenia EtherCAT (poza złączami procesowymi, każdy moduł posiada złącze zasilania trójfazowego, szybkozłącze sprężonego powietrza oraz złącze dla EtherCAT).
4. Medium roboczym stanowiska jest woda destylowana. Z powodu możliwości zanieczyszczania lub skażenia należy zminimalizować ilość środków smarnych/olejów. Dotyczy to w szczególności pomp hydraulicznych/multiplikatorów, które powinny pracować bezpośrednio na wodzie.
5. Wszystkie układy muszą być przystosowane do pracy w wilgotnym środowisku (zabezpieczenie przed możliwymi rozpryskami wody).
6. Głównym wymaganiem stawianym modułom jest bezpieczeństwo w ich użytkowaniu, wszystkie elementy wysokociśnieniowe muszą być osłonięte (z wyjątkiem manometrów i elementów sterowniczych). Dodatkowo w czasie pracy modułów nie mogą być wymagane żadne czynności narażające operatora na kontakt z elementami wysokociśnieniowymi.
7. Moduły muszą być maksymalnie zautomatyzowane, każda planowana bezpośrednia ingerencja operatora (regulacja zaworów w czasie testu, odpowietrzanie, otwieranie komory) musi zostać skonsultowana z działem projektowym zamawiającego. W każdym z tych przypadków zalecana jest pełna automatyzacja.
8. Każdy moduł musi posiadać wyłącznik awaryjny, który po odpowiednim skonfigurowaniu zatrzymuje działanie całego systemu.
9. Wszystkie podzespoły elektryczne, pneumatyczne i hydrauliczne, muszą zostać opisane i uwzględnione na schematach.
10. Do każdego z modułów musi zostać dostarczona dokumentacja podzespołów, schematy instalacji oraz instrukcje użytkowania i konserwacji.

Komora robocza do stanowiska do badań wysokociśnieniowych

1. Głównym elementem komory jest cylinder pochłaniający/przekierowujący energię testowanych elementów, które zostaną rozerwane. System zamykania wlotu cylindra (minimalna ilość ruchomych elementów, zatrzaski, zapięcia i zawiasy są niedopuszczalne, ponieważ mogą stanowić zagrożenie w przypadku pęknięcia). Minimalna grubość ściany komory: 15mm. Dodatkowo w jego skład wchodzi stabilna podstawa z masywnymi wibroizolatorami.
2. Komora przeznaczona jest do wykonywania testów w zakresie do 2500bar dla pojemności do 120l. Wszystkie przyłącza i zawory w głównym układzie hydraulicznym muszą być certyfikowane/posiadać świadectwo testów na takie ciśnienie. Zewnętrzne podłącze modułu wykonane ma być wężykiem elastycznym.
3. Minimalne wymiary wewnętrzne komory: walec o średnicy 1000mm i wysokości 2000mm. Szerokość wlotu do instalacji podzespołów testowanych przynajmniej 500mm, a wysokość 1500mm.

4. Wnętrze komory musi być wyłożone stalą nierdzewną dla uniknięcia korozji.
5. Centralnie u góry komory musi znajdować się wielofunkcyjne przyłącze do testowanych podzespołów. Musi posiadać możliwość regulacji wysokości punktu przyłączenia. Musi zostać wykazany sposób uodpornienia przyłącza na zniszczenie w czasie rozwiania testowanych podzespołów (wszelkie uszkodzenia tej części muszą być naprawiane w ramach gwarancji na moduł, wyłączone są z tego tylko złącza gwintowane mające bezpośredni kontakt z testowanymi podzespołami).
6. U góry komory musi być zabudowany układ pozwalający na pełne odpowietrzenie testowanych podzespołów. Stan odpowietrzenia musi być automatycznie określany przez sterownik, nie może to być na podstawie obserwacji operatora.
7. W komorze musi być wbudowany układ pochłaniania energii, aby minimalizować bezpośrednie uderzania na konstrukcję.
8. Woda wydostająca się pod dużym ciśnieniem z testowanego podzespołu musi być wyłapywana i kierowana w dół do głównego zbiornika.
9. Pod komora i pomiędzy nogami jej podstawy musi być miejsce na główny zbiornik wody będący elementem innego modułu. W celu jego oczyszczania musi być dostępna możliwość jego wysunięcia (pomiędzy nogami komory musi istnieć przestrzeń o przekroju 800x600mm, szerokość x wysokość).
10. W komorze musi się znajdować wbudowany układ pomiaru temperatury testowanych elementów.
11. W górnej części znajdować ma się okno z wielowarstwowego szła pancernego pozwalające na filmowanie przebiegu testu.
12. W zestawie znajdować się musi kamera/aparat do szybkich nagrań (co najmniej 500FPS) z możliwością wyzwalania w określonym momencie procesu (sterowanie poprzez zespół kontroli procesu). Możliwość zapisu na osobnym nośniku danych, aby umożliwić ich obróbkę w innych urządzeniach.
13. Na zewnątrz wszystkich układów musi znajdować się dodatkowo osłona z dwuwarstwowej blachy stalowej dla zachowania dodatkowego bezpieczeństwa. Dodatkowo wbudowane musi być okno i oświetlenie dla wglądu sytuacji wewnątrz.

Stacja zasilania hydraulicznego do stanowiska do badań wysokociśnieniowych

1. Głównymi jej elementami są: zbiornik wody, wielostopniowy układ filtrujący, pompa wodna z zakresem pracy do 20bar i płynna regulacją ciśnienia i przepływu.
2. Główny zbiornik musi mieścić się w przekroju 800x600mm (szerokość x wysokość) i mieścić około 600l wody oraz pozwalać na łatwą jej wymianę i czyszczenie zbiornika w środku. Wymagana jest wbudowana pompa do opóźniania zbiornika. Właz do zbiornika musi mieć wymiary co najmniej 500x500mm i musi pozwalać na wyczyszczenie całości jego powierzchni.
3. Musi istnieć możliwość łatwego odpięcia modułu i wyjechania nim spod głównej komory w celu przeprowadzenia dokładnego czyszczenia i konserwacji.
4. Zbiornik musi być całkowicie wykonany ze stali nierdzewnej. Sztywna instalacja hydrauliczna ze stali nierdzewnej lub mosiądzu.
5. Układ filtrujący musi zapewniać całkowite wyłapanie resztek metali, tworzyw i kompozytów powstających w czasie testu. Ostatni ze stopni filtracji: 5um. Dodatkowo w skład układu muszą wchodzić filtry: bakteriobójczy oraz demineralizujący.
6. Główna pompa zasilająca o parametrach: maksymalne ciśnienie pracy ponad 20 bar, minimalny przepływ przy ciśnieniu 10 bar: 50l/min. Pełne sterowanie za pomocą falownika. Moc silnika: od 2.2kW do 7.5kW.

7. Wbudowany pomiar temperatury.
8. Pomiar przepływu wody przez układ oraz zliczanie przepompowanej pojemności.
9. Funkcja przeprowadzania testów na niskim ciśnieniu, jak i ciągłego zasilania multiplikatorów.

Zespół multiplikacji ciśnienia do stanowiska do badań wysokociśnieniowych

1. Główne elementy układu: dwufunkcyjny multiplikator ciśnienia, układ bezpieczeństwa, układ rozdzielający i kontroli ciśnienia pracy, sekcja manometrów.
2. Multiplikator lub zestaw multiplikatorów musi pracować w dwóch zakresach 20-200bar oraz 200-2500bar. Multiplikacja co najmniej 10-krotna. Rozdzielczość w obu zakresach musi być zbliżona względem górnej wartości. Układ musi pozwalać na regulację szybkości narastania ciśnienia oraz dokładną regulację przepływu. Testy podzespołów o pojemność praktycznie od zera do 120 litrów, wzrost ciśnienia względem czasu dla każdej z pojemności musi być zbliżony. Dokładne informacje znajdują się w normie przywołanej na początku listy wymagań.
3. Układ zabezpieczający musi gwarantować obniżenie ciśnienia do zera po zakończonym teście, wciśnięciu przycisku bezpieczeństwa, odcięciu zasilania jak i uszkodzenia pompy/zaworów. Dla każdego z tych przypadków musi zostać opisana reakcja tego układu (bez tego opisu nie jest spełnione to wymaganie).
4. Układ kontroli ciśnienia musi posiadać zestaw czujników dla każdego z zakresów pracy modułu oraz zawory odcinające odpowiednie układy, aby uniknąć ich uszkodzenia. Montaż czujników musi pozwalać na łatwą ich wymianę w celu kalibracji.
5. Sekcja manometrów ma na celu bezpośrednią prezentację obecnego ciśnienia pracy. 3 osobne manometry dla każdego z zakresów, możliwość łatwej wymiany w celu kalibracji.
6. Należy przedstawić z jakich podzespołów będą wykonane wszelkie układy wysokociśnieniowe. Dodatkowo niedopuszczalne jest stosowanie układów bez dokładnie określonego ciśnienia pracy. Musi być podana nazwa producenta i seria osobno dla każdej z kategorii: armatury, zaworów manualnych, zaworów ze sterowaniem, pomp, multiplikatorów, zaworów bezpieczeństwa, węży elastycznych (niedopuszczalna jest późniejsza zmiana tych komponentów bez zgody zlecniodawcy).
7. Przyłącza modułu multiplikacji muszą być elastyczne w celu minimalizacji przenoszenia drgań i ułatwienia procedur konserwacji.
8. Jedno elastyczne wyjście do podłączenia z komorą główną. Napełnianie i wszystkie ciśnienia pracy tym samym złączem.
9. Moduł musi być dodatkowo obudowany dwuwarstwową osłoną zabezpieczającą osoby postronne w przypadku awarii.

Zespół kontroli przebiegu próby ciśnieniowej do stanowiska do badań wysokociśnieniowych

1. Elementy składowe modułu: główne wejście zasilania i sekcja zabezpieczeń elektrycznych, jednostka przygotowania powietrza, główny sterownik kierujący innymi modułami, panel operatorski HMI, skrzynia podłączeniowa dla innych modułów.
2. Sekcja trójfazowego zasilania elektrycznego musi być przystosowana do maksymalnej mocy: 16kW. Wszystkie zabezpieczenia zgodnie dyrektywami Europejskimi i normami. Kontrola i zabezpieczanie przed niewłaściwym podpięciem faz.
3. Jednostka przygotowania powietrza powinna się znajdować w okolic przyłącza energetycznego i mieć minimalną przepustowość na poziomie 2000l/min. Filtr i reduktor z opcją naolejania powietrza.

4. Główny sterownik musi posiadać możliwość programowania w językach wysokiego poziomu oraz w pełni obsługiwać protokół EtherCAT. Wstępnie zaprogramowane muszą być procedury do obsługi i nadzoru testów według przytoczonych norm. Kod źródłowy musi być otwarty i przekazany zleceniodawcy razem z narzędziami wymaganym do jego zmian/rozwoju (zapis o tym musi znaleźć się w ofercie).
5. Pełna automatyzacja procesów testów i możliwość kontroli wszystkich paramentów względem czasu.
6. Możliwość wyzwalania kamery do szybkich nagrań w zależności od wartości ciśnienia.
7. Panel operatorski o przekątnej kolorowego wyświetlacza co najmniej 12". Na panelu muszą być prezentowane wszystkie informacje istotne z punktu widzenia norm oraz opisane w modelu ramowym urządzenia. Podstawowe cechy to prezentowanie wykresów ciśnienia względem czasu i pojemności oraz możliwość archiwizacji tych danych. Kod źródłowy musi być otwarty i przekazany zleceniodawcy razem z narzędziami wymaganym do jego zmian/rozwoju (zapis o tym musi znaleźć się w ofercie).
8. Skrzynia połączeniowa musi pozwalać na łatwe podpięcie 5 modułów (dla każdego złącze zasilania elektrycznego, powietrza sprężonego i EtherCAT). Możliwość zakrycia niewykorzystywanych przyłączy, aby zabezpieczyć je przed warunkami środowiskowymi.
9. Wszystkie elementy elektryczne znajdujące się poza szafami elektrycznym muszą posiadać stopień ochrony co najmniej IP65.
10. Kolumna informująca o stanie urządzenia zgodnie z dyrektywami.

Aby otrzymać kompletną specyfikację techniczną i parametry do zamówienia, należy podpisać umowę o zachowaniu poufności dołączoną do Zapytania Ofertowego będącą **załącznikiem nr 3**. Podpisane i zeskanowane umowy o poufności należy przesłać na adres: biuro@techplast.net. Niezbędne materiały zostaną odesłane najpóźniej w następnych dniu roboczym po otrzymaniu skanu podpisanego oświadczenia

1. Oryginały umów o poufności proszę wysłać na adres: **ul. Krakowska 83P, 34-120 Andrychów**
2. Przedmiot zamówienia obejmuje transport do miejsca montażu **ul. Krakowska 83P, 34-120 Andrychów**
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
5. Zamawiający zastrzega możliwość udzielenia Wykonawcy/Wykonawcom wyłonionemu w trybie zasady konkurencyjności zamówień uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego określonej w umowie zawartej z Wykonawcą, o ile te zamówienia publiczne są zgodne z przedmiotem zamówienia publicznego podstawowego.
6. Podstawowy kod CPV 38540000-2 Maszyny i aparatura badawcza i pomiarowa
Dodatkowe kody CPV do zamówienia: 42950000-0 Części maszyn ogólnego zastosowania., 42122000-0-Pompy, 4212400-4 – Części pomp, sprzęzarek, generatorów mocy lub silników

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONANIA ICH OCENY:

1. Z postępowania o udzielenie niniejszego zamówienia wyklucza się:
 - a) podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności

związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

b) podmioty, wobec których wszczęto postępowanie upadłościowe lub których upadłość ogłoszono.

c) podmioty, które pozostawały w sporze sądowym z Zamawiającym.

2. Warunki wskazane w punkcie 1 będą oceniane metodą zerojedynekową tj. spełnia-nie spełnia na podstawie oświadczenia złożonego zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszego Zaproszenia.

Oferta, która nie spełni jakiegokolwiek warunku określonego w punkcie 1 zostanie odrzucona

VI. CEL ZAMÓWIENIA

Zamówienie jest realizowane w związku z realizowanym projektem badawczym i planowanymi do osiągnięcia rezultatami.

VII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do 7.12.2017 r. do godziny 16.00

- na adres e-mail:

biuro@techplast.net

(podpisany skan)

lub

- w zamkniętej kopercie na adres:

TECHPLAST SP. Z .O.

ul. Krakowska 83P

34-120 Andrychów

z dopiskiem:

„ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY CENOWEJ nr TECH-RPMP-1/2017 – nie otwierać”

2. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do firmy lub wpływu na firmowy serwer poczty elektronicznej.
3. W przypadku wątpliwości związanych z zawartością złożonych ofert, Zamawiający zastrzega sobie prawo wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień.
4. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi Oferentów pisemnie lub faksem lub drogą elektroniczną.
5. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany lub wycofania oferty przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert.
6. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad jak składana oferta, odpowiednio oznakowana z dopiskiem „ZAMIANA”.

VIII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ ORAZ WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 30 dni, przy czym bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

2. Okres realizacji zamówienia: do 45 dni od podpisania umowy z wybranym Wykonawcą/Wykonawcami lub od dnia złożenia zamówienia przez Zamawiającego, nie później jednak niż 5.02.2018 r. Orientacyjny termin podpisania umowy to 15.12.2017 r.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą/Wykonawcami.
4. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Ofertę należy sporządzić na Formularzu Ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zaproszenia.
2. Oferta powinna zawierać opis elementów składowych/dodatkowego wyposażenie oraz parametrów technicznych. . Zaleca się oferentom przygotowanie dodatkowego załącznika do formularza z opisem technicznym zamówienia wg indywidualnego wzoru oferenta
3. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę i zaproponować tylko jedną cenę. Złożenie przez Oferenta więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania wariantowe albo alternatywne spowoduje jej odrzucenie.
4. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.
5. Wzory dokumentów dołączonych do niniejszego Zaproszenia powinny zostać wypełnione przez Oferenta i dołączone do oferty, bądź też przygotowane przez Oferenta w treści zgodnej z Zaproszeniem.
6. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
7. Z tytułu nieuwzględnienia ofert, Oferentom nie przysługują żadne roszczenia przeciwko Zamawiającemu.
8. Ofertę należy sporządzić pisemnie lub elektronicznie w jednym egzemplarzu w języku polskim lub w języku angielskim.
9. Oferent może zastrzec w ofercie, iż Zamawiający nie będzie mógł ujawnić informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.
10. Strony oferty będące tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których Oferent zastrzega, że nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania, należy złożyć jako odrębną część oferty lub włożyć do oddzielnej koperty, odpowiednio ją oznaczając.

X. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY:

1. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN, lub EUR z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Cena całkowita netto oraz brutto w PLN lub netto EUR.
3. Jeżeli ceny na ofercie zostaną wyrażone w innej walucie niż PLN, to będą one przeliczane przy zastosowaniu średniego kursu sprzedaży ogłaszanego przez NBP, obowiązującego w dniu wystawienia oferty.
4. Cena podana w ofercie, musi być ceną ostateczną, kompletną, jednoznaczną, nadto musi uwzględniać: wszystkie wymagania stawiane przez Zamawiającego w niniejszym Zaproszeniu, wszelkie zobowiązania Oferenta oraz obejmować wszystkie koszty, jakie poniesie Oferent z tytułu należytej realizacji całości zamówienia.
5. Cena oferty jest ceną, której definicję określa art. 3 ust. 1 ustawy z dnia 5 lipca 2001 roku o cenach (Dz. U. z 2001 r. Nr 97 poz. 1050 z późn. zm.), tzn.: Cena to wartość wyrażona w jednostkach pieniężnych, którą kupujący jest obowiązany zapłacić przedsiębiorcy za towar lub usługę; w cenie uwzględnia się podatek od towarów i usług oraz podatek akcyzowy, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż towaru (usługi) podlega obciążeniu podatkiem od towarów i usług oraz podatkiem akcyzowym.

6. Ceną oferty jest kwota (wraz z obowiązującym podatkiem od towarów i usług) za realizację przedmiotu zamówienia wymieniona w Formularzu Oferty.

XI. OCENA OFERT:

- Oferty Oferentów, którzy wykażą, że nie podlegają wykluczeniu oraz, że spełniają warunki udziału w postępowaniu będą badane pod względem ich zgodności z wymogami Zamawiającego postawionymi w opisie przedmiotu zamówienia.
- W toku dokonywania oceny złożonych ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty. Zamawiający wezwie Oferentów, którzy w określonym terminie nie złożą oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu, lub którzy nie złożą pełnomocnictw, albo którzy złożą dokumenty zawierające błędy lub którzy złożą wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu lub konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
- Oferty, które nie będą odpowiadać wymogom określonym w niniejszym Zaproszeniu zostaną odrzucone, pozostałe oferty zostaną dopuszczone do oceny punktowej.
- Zamawiający dokona oceny punktowej złożonych ofert na podstawie następujących kryteriów oceny ofert łącznie dla każdej części zamówienia:

Lp.	nazwa kryterium	waga kryterium
1.	cena oferty –(netto)	70%
2.	Okres gwarancji i rękojmi liczony od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu zamówienia	10%
3.	Świadczenie usług serwisowych w regionie z możliwością reakcji do 48 h	20%

- Ceną oferty w niniejszym postępowaniu jest cena netto za daną część zamówienia wskazana w Załączniku nr 1 do Zaproszenia.
- Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów w ramach ww. kryteriów obliczoną w poniższy sposób:

$$S = C \cdot 0,70 + G \cdot 0,10 + SUS \cdot 0,20$$

gdzie:

S – suma uzyskanych punktów

C – punkty z kryterium cena netto

G – punkty z kryterium gwarancja

SUS – punkty z kryterium świadczenie usług serwisowych

Sposób wyliczania punktów z poszczególnych kryteriów:

$$C = (C_{min}/C_{of}) \times 100$$

gdzie:

C – ilość przyznanych punktów za kryterium cena danej oferty (łącznie)

C_{min} - najniższa cena wśród składanych ofert (łącznie)

C_{of} - cena danej oferty (łącznie)

$$G = (G_{of}/G_{max}) \times 100$$

gdzie:

G – ilość przyznanych punktów za kryterium gwarancja w miesiącach

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji w miesiącach, G_{of} – proponowany okres gwarancji w miesiącach danej oferty

Punkty przyznawane będą za dodatkowe miesiące gwarancji powyżej okresu minimum wymaganego w wysokości minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru, ale nie dłużej niż 36 miesięcy wg następującego. Oferty oferujące gwarancję powyżej 36 miesięcy będą traktowane do przeliczeń jako oferty z gwarancją 36 miesięcy. Oferty z oferowaną gwarancją poniżej 24 miesięcy zostaną odrzucone.

$$SUS = 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

SUS – ilość przyznanych punktów za kryterium cena świadczenie usług serwisowych

W kryterium „Świadczenie usług serwisowych” punkty będą przyznawane za deklaracje Wykonawcy o dostępności serwisu w regionie z możliwością reakcji do 48 h.

Punkty będą przyznawane w następujący sposób:

- Za brak dostępności usług serwisowych w regionie z reakcją do 48 h przyznane będzie 0 pkt
- Za potwierdzoną dostępność usług serwisowych w regionie z reakcją do 48 h przyznane będzie 100 pkt

Wszystkie obliczenia punktów będą dokonywane tylko i wyłącznie dla ofert spełniających wymagania Zamawiającego (w szczególności wszystkich cech technicznych), z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku (bez zaokrągleń)

7. Jeżeli Zamawiający nie może dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty który uzyskały taką samą liczbę punktów Zamawiający wezwie Oferentów do przedstawienia szczegółowych wyjaśnień i określi dodatkowe kryterium wyboru z punktu widzenia ochrony oddziaływania na środowisko.
8. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych i gwarancji krótszej niż zaoferowane w złożonych ofertach.

XII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu.
2. Umowa zostanie podpisana z Oferentem, który złożył najkorzystniejszą ofertę.
3. W przypadku, gdy Oferent, który złożył najkorzystniejszą ofertę uchyli się od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych złożonych ofert.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, przede wszystkim gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego i nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy. Dopuszczalne będą zmiany dotyczące w szczególności:

1. Zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia na żądanie Zamawiającego lub z przyczyn niezależnych lub usprawiedliwionych przez Wykonawcę,
2. Aktualizację danych Wykonawcy i Zamawiającego poprzez: zmianę nazwy Wykonawcy, zmianę adresu siedziby, zmianę formy prawnej itp.
3. Nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
4. Zaistnieją okoliczności spowodowane czynnikami zewnętrznymi np. siła wyższa, inne okoliczności np. zmiana parametrów surowców, z uwagi na trwający proces badawczy i osiągnięte w nim rezultaty i postępy mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy,
5. Udzielenia wykonawcy zamówień dodatkowych, nieobjętych zamówieniem podstawowym, i nie przekraczającym 50% wartości realizowanego zamówienia podstawowego, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania wynikających m.in. z:
 - z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od zamówienia podstawowego wymagało by niewspółmiernie wysokich kosztów
 - wykonanie zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego
6. Obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Wykonawcy/Oferenta, Warunki dokonania zmian: wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez strony, pod rygorem nieważności
7. Otrzymanie od Instytucji Finansującej projekt decyzji lub rekomendacji dotyczących zmian w realizowanym projekcie, do których Zamawiający zostanie zobowiązany, a które mogą mieć wpływ na zasadność i rodzaj wydatków ponoszonych w ramach przedmiotowego zamówienia

XIV. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego bez podania przyczyny.
2. Zamawiający zastrzega sobie w szczególności prawo do unieważnienia postępowania ofertowego, w przypadku gdy najmniejsza zaproponowana kwota z najkorzystniejszej oferty, przekracza kwotę przewidzianą w budżecie projektu.

XV. ZASTOSOWANE ŚRODKI UPUBLICZNIENIA INFORMACJI O ZAMÓWIENIU:

1. Zamieszczanie Zapytania bazie konkurencyjności pod adresem:
www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.
2. Zamieszczenie zapytania ofertowego na stronie internetowej wnioskodawcy
<http://www.safercylinders.net/>

XVI. ZAŁĄCZNIKI:

1. Załącznik nr 1. Wzór Formularza Ofertowego
2. Załącznik nr 2. Oświadczenia.
3. Załącznik nr 3. Umowa o zachowaniu poufności.
4. Załącznik nr 4 – Dodatkowe informacje o przedmiocie zamówienia (dostępne po podpisaniu umowy o poufności)

TECHPLAST Sp z o.o.
ul. Rzymska 4, 34-122 Wieprz
NIP: 677-21-47-485 REGON: 357190254
KRS: 0000091668 tel/fax 33 875 29 88

Z wyrazami szacunku,

Dyrektor Techniczny
.....
Adam Safema

ZAŁĄCZNIK NR 1

Pieczęć Oferenta

FORMULARZ OFERTOWY w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr TECH-RPMP-1/2017

1. Dane Oferenta:

Nazwa Oferenta	
Adres siedziby	
KRS	
NIP	
REGON	
Adres e-mail	
Nr telefonu	
Nr faksu	

2. Cena:

Niniejszym zobowiązuję się dostarczyć przedmiot zamówienia zgodnie z zakresem przedstawionym w zapytaniu ofertowym nr **TECH-RPMP-1/2017** z dnia 27.11.2017 r. w cenie

Lp.	/Przedmiot zapytania	Opis przedmiotu zamówienia/Parametry	Cena netto części zamówienia
Część 1	Komora robocza do stanowiska do badań wysokociśnieniowych		
Część 2	Stacja zasilania hydraulicznego do stanowiska do badań wysokociśnieniowych		
Część 3	Zespół multiplikacji ciśnienia do stanowiska do badań wysokociśnieniowych		
Część 4	Zespół kontroli przebiegu próby ciśnieniowej do stanowiska do badań wysokociśnieniowych		
SUMA NETTO			
VAT			
SUMA BRUTTO			

W powyższej cenie zawarto:

- transport przedmiotu zamówienia do Miejsca wykonywania działalności przez zamawiającego przy ul. Ul. Krakowska 83 P, 34-120 Andrychów

3. Termin dostawy:

Niniejszym zobowiązuję się dostarczyć przedmiot zamówienia w ciągu dni kalendarzowych od daty podpisania umowy lub od dnia złożenia zamówienia przez Zamawiającego

4. Informacja o gwarancji

.....

5. Informacja o ofertowanym wsparciu technicznym i serwisie

.....

6. Termin związania ofertą:

Niniejszym oświadczam, iż pozostaje związany ofertą do dnia

7. Oświadczam iż zapoznałem się z warunkami niniejszego postępowania i nie zgłaszam do niego zastrzeżeń.

Miejscowość data

Podpis Oferenta

ZAŁĄCZNIK NR 2

Pieczęć Oferenta

Numer postępowania: TECH-RPMP-1/2017

OŚWIADCZENIA

Lp.	Oświadczenie
1.	W celu uniknięcia konfliktu interesów oświadczam, że (nazwa Oferenta) nie jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiemy wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na: a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji; c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika; d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
2.	 (nazwa Oferenta) nie jest podmiotem wobec którego wszczęto postępowanie upadłościowe lub którego upadłość ogłoszono.
3.	 (nazwa Oferenta) nie pozostawał w sporze sądowym z Zamawiającym.

Miejscowość data

Podpis Oferenta

ZAŁĄCZNIK NR 3

Pieczęć Oferenta

Miejscowość, data:

**UMOWA O ZACHOWANIU POUFNOŚCI
w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr
TECH-RPMP-1/2017**

pomiędzy:

TECHPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, z siedzibą przy 34-122 Wieprz ul. Rzymska 4, NIP 6772147485, REGON 357190254, KRS 0000091668, zarejestrowaną w rejestrze przedsiębiorców prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla Krakowa – Śródmieścia, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy 569.000,00 PLN zwanego w dalszej części umowy 'TECHPLAST'

a

.....,
zwaną w dalszej części umowy *Partnerem*.

Strona z Partnerem w świetle relacji biznesowych, dążenia do współpracy biznesowej oraz naukowej, udostępni informacje poufne.

Z uwagi na rodzaj oraz zakres prowadzonej działalności przez każdą ze stron uważa się za niezbędne utrzymanie w tajemnicy wszelkich informacji, które strony uzyskają w związku ze świadczeniem usług.

Strony zwane również „stroną odbierającą” lub „stroną ujawniającą” postanawiają, co następuje:

§ 1

1. Informacje, które zgodnie z przepisami prawa lub wolą strony ujawniającej powinny być traktowane jako poufne, dalej nazywane będą „informacjami poufnymi”. Informacjami poufnymi są w szczególności: dane dotyczące prowadzonej działalności stron, ich podmiotów zależnych lub podmiotów z nimi trwale powiązanych stałymi kontraktami, warunki umów zawartych pomiędzy stronami umowy, koncepcje biznesowe, zamierzenia techniczne i organizacyjne, w przypadku „TECHPLAST” – wszelkie szczegółowe dane dotyczące planów handlowych i rozwojowych, technologii, moduły, próbki, prototypy lub ich części, oprogramowanie, dokumentacja i dane, które mogą stać się dostępne podczas ich używania, testowania lub przeglądania, informacje o charakterze technicznym, technologicznym, handlowym, finansowym i

organizacyjnym związane z przedmiotem wzajemnej współpracy stron niezależnie od formy jej utrwalenia. Informacje poufne podlegają ograniczonemu wykorzystaniu i rozpowszechnianiu zgodnie z postanowieniami niniejszej umowy.

2. Informacje przekazane ustnie należy traktować jako poufne.
3. Strony zobowiązują się stosować bezpieczny sposób przekazywania między sobą informacji poufnych.
4. Dla formy służącej przekazywaniu informacji poufnych nie jest wymagany podpis żadnej ze stron.
5. Strony zobowiązują się nie przekazywać i nie ujawniać informacji poufnych, ani ich źródła, zarówno w całości, jak i w części, stronom trzecim bez uzyskania uprzedniej, wyraźnej zgody na piśmie od strony, której informacja lub źródło informacji dotyczy.
6. W przypadku zakończenia negocjacji stron bez podjęcia decyzji odnośnie współpracy stron, Partner zobowiązuje się nie wykorzystywać informacji dotyczących Technologii oraz samej Technologii w żaden sposób.

§ 2

W stosunku do informacji poufnych, strona odbierająca takie informacje powinna je chronić przed ujawnieniem osobom nieuprawnionym, w szczególności zaś:

- a) utrzymać informację poufną w tajemnicy i chronić ją co najmniej ze starannością, z jaką chroni swoje tajemnice przedsiębiorstwa oraz przestrzegać zasad dostępu i przekazywania informacji, wprowadzać do umów z podwykonawcami zapisy zobowiązujące do zachowania w tajemnicy informacji poufnych,
- b) wykorzystywać informacje poufne tylko w celach niezbędnych do realizacji wspólnych przedsięwzięć, chyba że strony uzgodnią inaczej na piśmie,
- c) z wyjątkiem celów określonych w poprzednim punkcie, nie kopiować ani w inny sposób nie powielać,
- d) ujawniać informacje poufne wyłącznie osobom zaangażowanym w realizację wspólnych przedsięwzięć, które złożyły zobowiązanie do nieujawniania informacji poufnych osobom niepowołanym i z w pełni uzasadnionych przyczyn muszą zostać zapoznani z informacją poufną. i tylko w zakresie potrzebnym do wykonania zadania,
- e) odpowiadać za zachowanie poufności przez wszystkich swoich podwykonawców, w przypadku powierzenia im jakichkolwiek prac z zakresu umowy,
- f) bezzwłocznie powiadomić stronę ujawniającą o zaistnieniu takich okoliczności, jak w szczególności prowadzenie postępowania sądowego lub administracyjnego, z których wynika obowiązek prawny ujawnienia informacji poufnych,
- g) bezzwłocznie poinformować stronę ujawniającą o fakcie utraty, ujawnienia lub powielenia informacji poufnej, zarówno w sposób autoryzowany, jak i bez autoryzacji lub niedotrzymaniu poufności.

§ 3

1. Strona odbierająca, której została ujawniona informacja poufna, będzie w pełni odpowiedzialna za wszelkie szkody wynikające dla strony ujawniającej z nieuprawnionego udostępnienia tej informacji lub jej udostępnienia przez jakąkolwiek osobę, której strona odbierająca przekazała informację poufną zgodnie z postanowieniami niniejszej umowy.
2. W przypadku niedotrzymania warunków umowy przez którąkolwiek ze stron, druga strona uprawniona będzie do wypowiedzenia umowy określającej współpracę ze skutkiem natychmiastowym.
3. W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania obowiązków wynikających z niniejszej umowy przez którąkolwiek ze stron, przez co rozumie się każdy przypadek ujawnienia informacji poufnych (z wyjątkiem przypadków dopuszczonych w niniejszej Umowie), ustala się karę umowną w wysokości proporcjonalnej do poniesionych szkód.

§ 4

Niniejsza umowa obowiązuje bezterminowo. Rozwiązanie umowy nie zwalnia strony otrzymującej z jej obowiązków w niej określonych w stosunku do informacji poufnych, które otrzymała w okresie obowiązywania umowy.

§ 5

Wszelkie materiały i dokumenty zawierające informacje poufne, które zostały lub zostaną przekazane stronie odbierającej, pozostają własnością strony ujawniającej i podlegają zwrotowi na każde jej żądanie, w szczególności zakończenia rozmów przez strony bez podjęcia decyzji odnośnie współpracy.

§ 7

1. Umowa podlega prawu polskiemu, w zakresie w niej nie uregulowanym stosuje się przepisy kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia niniejszej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej i podpisu upoważnionych przedstawicieli stron.
3. Spory wynikłe w związku z wykonywaniem postanowień umowy będą rozstrzygane przez właściwy rzeczowo Sąd powszechny.

TECHPLAST Sp. z o.o.

Partner

ADAM SAFERNA / Prezes Zarządu

Imię Nazwisko/Stanouisko

JÓZEFA SAFERNA / Członek Zarządu

Imię Nazwisko/Stanouisko